



## HOE REPAREER IK EEN RUBBERBOOT?

Voordat u begint met repareren, controleer je eerst het materiaal van uw rubberboot. Dat kan Hypalon of PVC zijn.

Om erachter te komen of uw boot van PVC is of van Hypalon kunt u het oppervlak van uw rubberboot kort opschuren. Als het oppervlak wit uitslaat en er stof ontstaat, dan is deze gemaakt van Hypalon. In alle andere gevallen is uw rubberboot van PVC.

Voordat u begint met lijmen/plakken, laat u de rubberboot leeglopen.

### Op zoek naar een lek

1. Pomp de rubberboot op tot een luchtdruk tussen 0,20 en 0,25 bar. Dit staat ongeveer gelijk aan 3 tot 3,6 PSI.
2. Pak een sprayflacon gevuld met zeepsop. Of een bakje zeepsop met een kwastje en spons.
3. Controleer eerst de ventielen en de naden. Als je daar geen vorming van bellen ziet, gebruik dan een spons en zeepsop om de rest van de rubberboot te onderzoeken.

Ontsnappende lucht zal leiden tot vorming van bellen; als u in een gebied luchtballen ziet vormen, komt daar het lek vandaan.

### Ventiel lek?

1. Als het lek zich rond het ventiel bevindt, bestaat de kans dat de klep slecht is gemonteerd. In dit geval moet u de klep verwijderen en het gebied waar deze is geplaatst reinigen, vervolgens de klep terugplaatsen en vastdraaien.
2. Helpt stap 1 niet? Vervang dan uw ventiel, zie:



[Montage Talamex ventiel voor Rubberboten en Sup Boards](#)





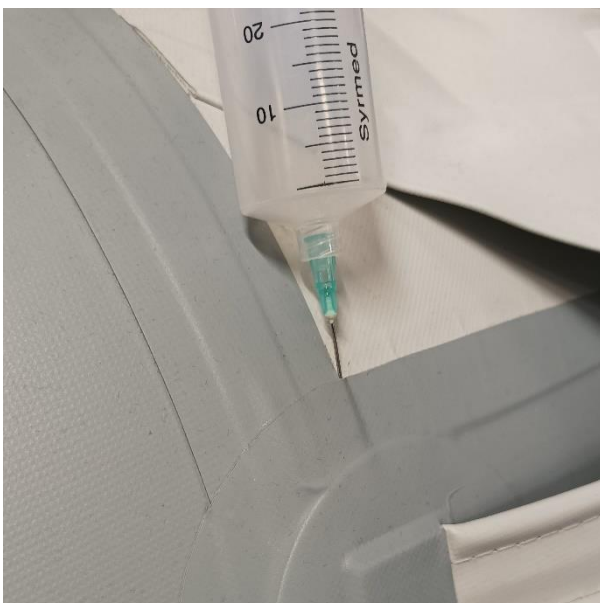
## Lek in de naad?

1. Als het lek zich bij een naad bevindt, kun je dat het best lijmen met 2-componenten lijm. Het voordeel van 2-componenten lijm is dat het zelfs onderwater uithardt.



2. Wanneer meerdere PVC- of Hypalon “doeken” elkaar overlappen, kun je gebruik maken van een lijm-spuit met naald. Zo kom je makkelijker met lijm in kleine gaatjes.

LET OP! De lijm-spuit met naald kan alleen gebruikt worden met 1-componenten lijm. Laat de lijm goed drogen voordat je de boot weer oppompt.



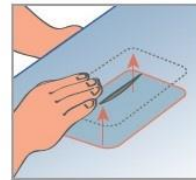
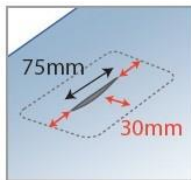


## Hoe plak ik PVC- of Hypalon doek?

Als de schade meer dan 75 mm is, moet er ook van binnen een patch gelijmd worden. De procedure is hetzelfde maar het is wat lastiger omdat je aan de binnenkant van de tube werkt. Hieronder volgen de stappenplannen voor het lijmen van een patch aan de binnenkant en voor een patch aan de buitenkant, dus we gaan nu uit van een 75 mm lange scheur.

### BINNENKANT

1. Markeer en knip het PVC op maat, let er op dat je dit ruim neemt. Als je aan elke kant 30 mm kan dekken zit je goed en knip het PVC in de hoeken afgerond af.
2. Veeg met een doek het oppervlak van de patch en de luchtkamer af met de cleaner van Polymarine. Laat het wat uitdampen en veeg daarna opnieuw over het oppervlak zodat het wat plakkerig wordt.
3. Vervolgens pak je de lijm. Smeer het dun op beide oppervlakken zodat het er een beetje nat uitziet en laat het dan 30 minuten drogen.
4. Dan breng je een tweede laag aan met een kwastje. Daarna leg je met de binnenste patch een stuk polyethyleen op de lijm, zodat het kan worden opgerold en door het gat kan worden gestoken (dit voorkomt dat het op de verkeerde plaats blijft plakken). Plaats het op de juiste plek in de luchtkamer van de rubberboot en verwijder het polyethyleen. Werk vanuit het midden naar de buitenkant van de patch. Je dient ervoor te zorgen dat er geen lucht tussen de oppervlakken zit.
5. Laat het minstens zes uur drogen.
6. Wanneer het droog is pomp je de luchtkamer op juiste druk en controleer je of er ergens lucht vrij komt. De patch aan de binnenkant dient namelijk luchtdicht te zijn



### BUITENKANT

1. Bereid de buitenkant van de luchtkamer en de patch voor, de luchtkamer laat je leeglopen. Gebruik vervolgens afplaktape of een potlood en markeer het gedeelte op de luchtkamer waar lijm komt. Ook aan de buitenkant zorg je dat je aan elke kant 30 mm kan dekken.
2. Dan breng je de lijm aan zoals je dat aan de binnenkant ook hebt gedaan. Belangrijk om ook weer twee lagen te smeren. Laat het de eerste laag ook weer 30 minuten drogen voordat je de tweede laag aanbrengt. Zorg dat er geen lucht tussen de oppervlakken komt te zitten.
3. Controleer of alle randen goed vast zitten. Mocht de patch ergens niet goed blijven plakken, kun je het met een föhn of hete luchtpistool warm maken en gladstrijken.
4. Vervolgens laat je het weer minimaal 6 uur drogen voordat je de luchtkamer weer oppompt.

Het duurt 48 uur voordat de lijm volledig is uitgehard en na 7 dagen heeft het de maximale hechtsterkte.

